

SOLESTER 91

OLEJ PRO ZPRACOVÁNÍ KOVŮ



INOVAČNÍ TECHNOLOGIE

- Celou dobu existence firmy MOLYDAL je jejím hlavním zájmem zvýšení produktivity výrobních procesů. Reaguje tak na neustálý inovační vývoj v průmyslovém světě. MOLYDAL vyvíjí novou řadu obráběcích olejů na bázi rostlinných esterů. Tyto oleje jsou nejen šetrnější k životnímu prostředí, ale nabízí i lepší výsledky obrábění než klasické minerální a syntetické oleje.



VÝHODY

- Hlavní výhodou rostlinných olejů je jejich lepší přirozená mazivost ve srovnání s minerálními a syntetickými oleji. Tyto oleje na bázi rostlinných esterů mají vyšší přilnavost jsou houževnatější a přilnavější k povrchu i při vyšší zátěži. Oleje SOLESTER nemají žádný bod vzplanutí, a tím snižují riziko vzplanutí olejů – nezahřívají se, což vede k lepšímu odvodu tepla z povrchu obráběných dílů. Oleje SOLESTER poskytují stabilní vlastnosti mazání, kdy viskozita klesá výrazně pomaleji než u minerálních a syntetických olejů, i když teplota obrábění stoupá. Ekologické oleje firmy MOLYDAL jsou bez VOC, chlóru, fosforu a síry a zaručeně bez sekundárních aminů, formalínu a těžkých kovů a jsou tedy zcela bezpečné pro zdraví obsluhy.



POUŽITÍ

- SOLESTER 91 se aplikuje rozprašováním, kapáním nebo válečkováním.
- Pro řezání, lisování, ohýbání, válcování, profilování. Pro všechny druhy kovů.

Údaje použité v tomto dokumentu jsou pouze informativní a v žádném případě nás nezavazují k zodpovědnosti.

CHARAKTERISTIKA

- | | |
|---|-----------------------------------|
| • Barva | nažloutlá |
| • Vzhled | kapalina |
| • Zápach | lehká |
| • Hustota při 25°C
NF EN ISO 12185 | 1,02 kgm ⁻³ |
| • Bod vzplanutí
NF EN 22 719 | bez |
| • Kinemat. viskozita při 40°C
NF EN ISO 3104 | 5 mm ² s ⁻¹ |
| • Bod tuhnutí | 0°C |

- vysoká molekulární hmotnost
- tepelná stabilita
- bez VOC, chlóru, fosforu, síry
- bez bodu vzplanutí – nehořlavý
- prodlužuje životnost nástrojů
- snadné odmaštění

